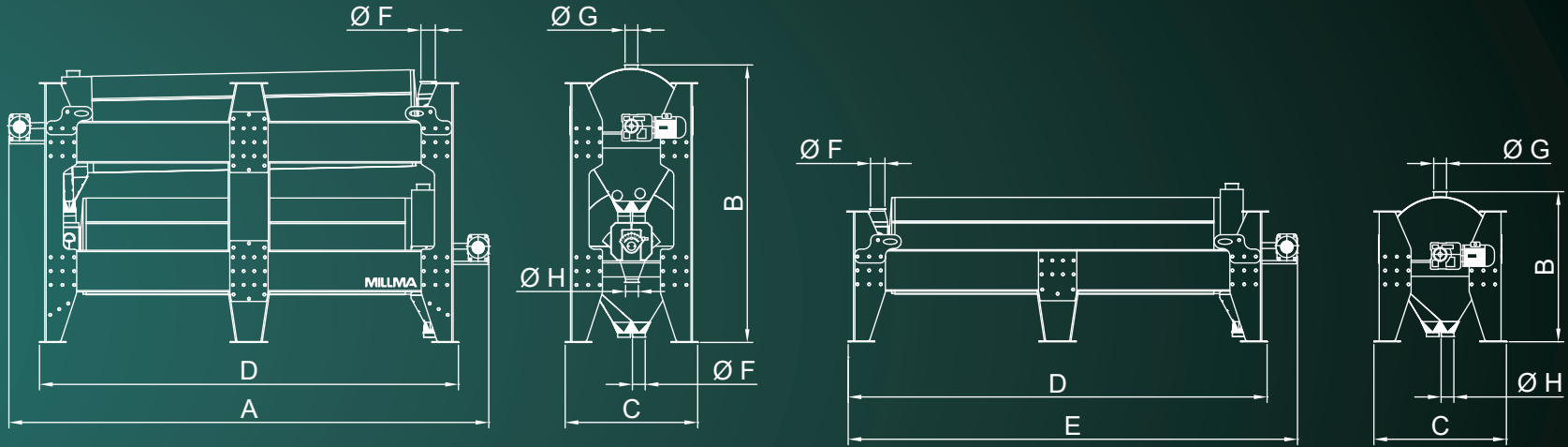


Triyör (Çift Katlı)
Trieur (Double)
Batterie De Trieur
Триер Двойной
سلندر (تريور مزدوجة)



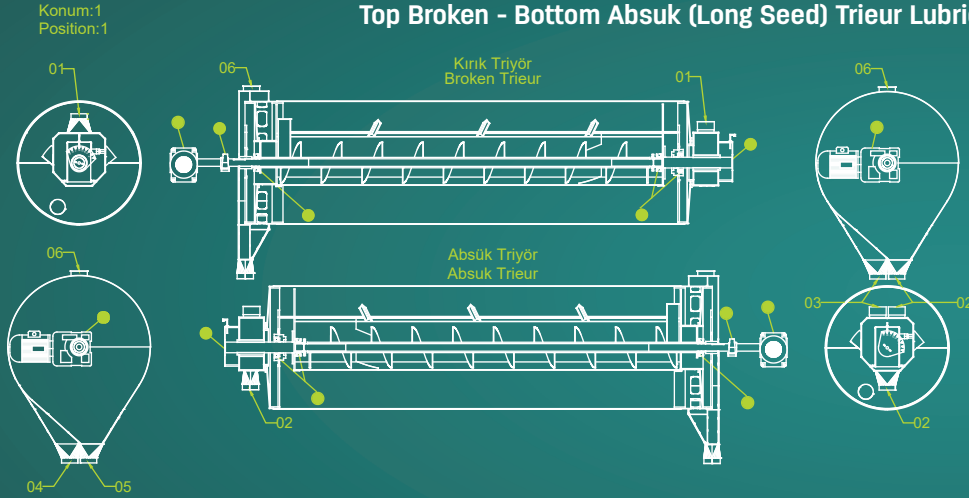


Model Type	Ölçüler / Dimensions (mm)								Kapasite Capacity	Hava İhtiyacı Air Requirement	Motor Gücü Motor Power	Ağırlık Weight
	A	B	C	D	E	F	G	H	(t/h)	m ³ /dk - m ³ /min	(kW)	(kg)
OTR 63x200	-	1150	960	2340	2500	120	120	120	4	8	1,5kw 38rpm	570
OTR-D 63x200	2760	1880	960	2340	2500	120	120	120	8	12	1,5kw 38rpm	1140
OTR 63x240	-	1150	960	3340	3500	120	120	120	4,5	8	1,5kw 38rpm	620
OTR-D 63x240	3760	1880	960	3340	3500	120	120	120	9	12	1,5kw 38rpm	1240
OTR 75x240	-	1175	1080	3340	3500	120	120	120	5	10	1,5kw 32rpm	700
OTR-D 75x240	3760	1960	1080	3340	3500	120	120	120	10	14	1,5kw 32rpm	1400
OTR 75x300	-	1175	1080	3940	4100	120	120	120	6	10	1,5kw 32rpm	875
OTR-D 75x300	4360	1960	1080	3940	4100	120	120	120	12	14	1,5kw 32rpm	1750
OTR 90x240	-	1410	1246	3340	3500	120	120	120	7	12	2,2kw 27rpm	910
OTR-D 90x240	3760	2610	1246	3340	3500	120	120	120	14	16	2,2kw 27rpm	1820
OTR 90x300	-	1410	1246	3940	4100	120	120	120	8	12	2,2kw 27rpm	945
OTR-D 90x300	4360	2610	1246	3940	4100	120	120	120	16	16	2,2kw 27rpm	1890

* Hava ihtiyacı ortam tozu içindir. Kapasite ile herhangi bağlantısı yoktur.

* The air requirement is for ambient dust. There is no connection to the capacity.

Üst Kırık - Alt Absuk (Uzun Tane) Triyör Yağlama & Ürün Akış Şeması Top Broken - Bottom Absuk (Long Seed) Trieur Lubrication & Product Flow Schedule



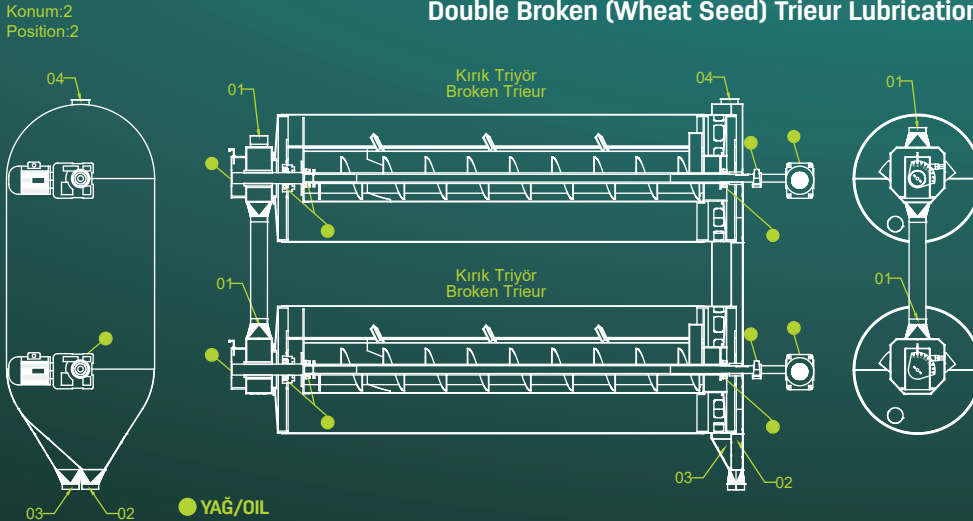
- 01 Kirli Mamül Girişi (Buğday)
- 02 Kirli Buğday Giriş Ve Çıkışı
- 03 Absuk (Uzun Tane) Girişi
- 04 Absuk (Uzun Tane) Çıkışı
- 05 Temiz Mamül Çıkışı (Buğday)
- 06 Aspirasyon Bağlantısı

- 01 Dirty Product Input (Wheat)
- 02 Dirty Wheat Input & Output
- 03 Absuk (Long Seed) Input
- 04 Absuk (Long Seed) Output
- 05 Clean Product Output
- 06 Aspiration Connection

- 1- Kırık tambur ayar göstergesi 6-7 numaralı konumda olması gerekmektedir.
- 2- Absuk tambur ayar göstergesi 8-9 numaralı konumda olması gerekmektedir.
- 1 Broken drum adjustment clack must be at 6-7 numbers.
- 2 Absuk drum adjustment clack must be at 8-9 numbers.

● YAĞ/OIL

Çiftli Kırık (Buğday Tane) Triyör Yağlama & Ürün Akış Şeması Double Broken (Wheat Seed) Trieur Lubrication & Product Flow Schedule



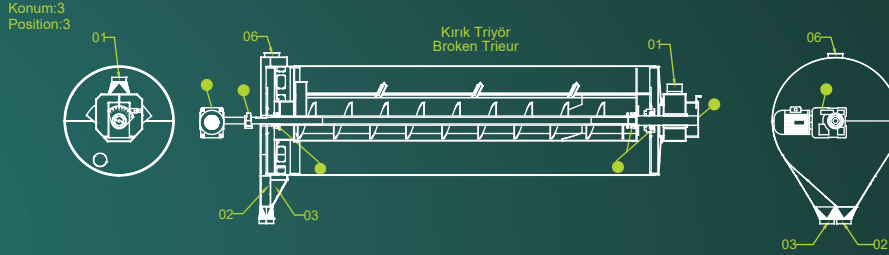
- 01 Kirli Mamül Girişi (Buğday)
- 02 Kirli Buğday Çıkışı
- 03 Temiz Mamül Çıkışı (Buğday)
- 04 Aspirasyon Bağlantısı

- 01 Dirty Product Input (Wheat)
- 02 Dirty Wheat Output
- 03 Clean Product Output
- 04 Aspiration Connection

- Kırık tambur ayar göstergesi 6-7 numaralı konumda olması gerekmektedir.
- Broken drum adjustment clack must be at 6-7 numbers.

● YAĞ/OIL

Tekli Kırık Triyör Yağlama Ve Ürün Akış Şeması Single Broken Trieur Lubrication & Product Flow Schedule



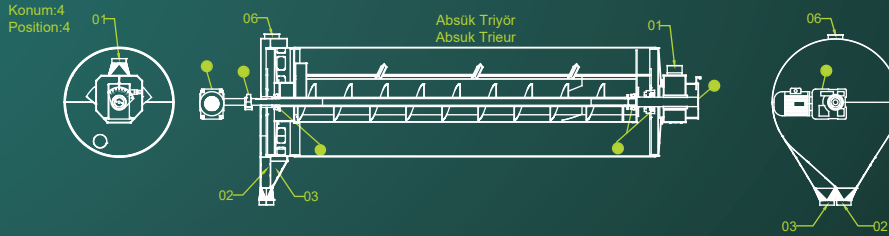
- 01 Kirli Mamül Girişi (Buğday)
- 02 Kirli Buğday Çıkışı
- 03 Temiz Mamül Çıkışı (Buğday)
- 04 Aspirasyon Bağlantısı

- 01 Dirty Product Input (Wheat)
- 02 Dirty Wheat Output
- 03 Clean Product Output
- 04 Aspiration Connection

Kırık tambur ayar göstergesi 6-7 numaralı konumda olması gerekmektedir.
Broken drum adjustment clack must be at 6-7 numbers.

● YAĞ/OIL

Tekli Absuk (Uzun Tane) Triyör Yağlama Ve Ürün Akış Şeması Single Absuk (Long Seed) Trieur Lubrication & Product Flow Schedule



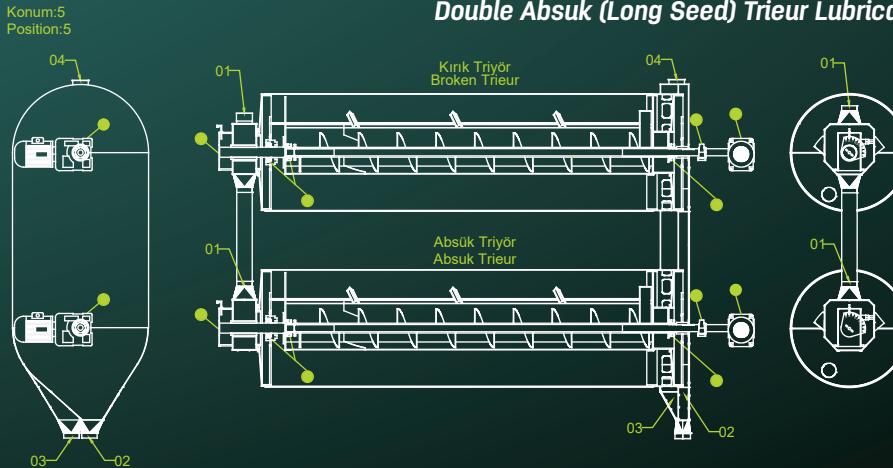
- 01 Kirli Mamül Girişi (Buğday)
- 02 Temiz Mamül Çıkışı (Buğday)
- 03 Absuk (Uzun Tane) Çıkışı
- 04 Aspirasyon Bağlantısı

- 01 Dirty Product Input (Wheat)
- 02 Clean Product Output
- 03 Absuk (Long Seed) Output
- 04 Aspiration Connection

Absuk tambur ayar göstergesi 8-9 numaralı konumda olması gerekmektedir.
Absuk drum adjustment clack must be at 8-9 numbers.

● YAĞ/OIL

Çiftli Absuk (Uzun Tane) Triyör Yağlama Ve Ürün Akış Şeması Double Absuk (Long Seed) Trieur Lubrication & Product Flow Schedule



- 01 Kirli Mamül Girişi (Buğday)
- 02 Temiz Mamül Çıkışı (Buğday)
- 03 Absuk (Uzun Tane) Çıkışı
- 04 Aspirasyon Bağlantısı

- 01 Dirty Product Input (Wheat)
- 02 Clean Product Output
- 03 Absuk (Long Seed) Output
- 04 Aspiration Connection

Absuk tambur ayar göstergesi 8-9 numaralı konumda olması gerekmektedir.
Absuk drum adjustment clack must be at 8-9 numbers.

● YAĞ/OIL